

Tubo redondo 10" (DN 250) — ASTM A53 Gr. B / A500 Gr. B-C

RESUMEN DE LA MEDIDA

Tubo redondo de acero al carbón de **10" de diámetro exterior** (10.750 pulg = 273.1 mm), equivalente a **DN 250**. Disponible en **7 espesores de pared**, de 0.1875" a 0.5" (4.76 a 12.70 mm), con pesos de 31.51 a 81.54 kg/m. Se surte en calidad **ASTM A53 Gr. B** para conducción y ademe, o **ASTM A500 Gr. B/C** para uso estructural.

Datos generales

Diámetro exterior	10" — 10.750 pulg — 273.1 mm
Diámetro nominal	DN 250
Sección	Redonda
Área exterior	0.858 m² por metro lineal (para cálculo de pintura o recubrimiento)
Calidades disponibles	ASTM A53 Gr. B (conducción) · ASTM A500 Gr. B/C (estructural)

Calidades disponibles en esta medida

Calidad	Fluencia mín.	Tensión mín.	Alarg. 2"	Uso
ASTM A53 Gr. B	240 MPa · 35 ksi	415 MPa · 60 ksi	≈ 20 %	Conducción y ademe de pozo
ASTM A500 Gr. B	290 MPa · 42 ksi	400 MPa · 58 ksi	23 %	Estructural
ASTM A500 Gr. C	317 MPa · 46 ksi	427 MPa · 62 ksi	21 %	Estructural

La especificación completa de cada calidad —composición química, pruebas de fábrica y alcance de la norma— va en su ficha propia: FT-A53B y FT-A500BC.

Espesores, pesos y volumen interior

Designación	Pared pulg	Pared mm	Ø int. mm	Peso kg/m	Peso lb/pie	kg / 6.20 m	kg / 6.40 m	Vol. int. L/m
3/16"	0.1875	4.76	263.5	31.51	21.17	195	202	54.5
SCH 20 · 1/4"	0.25	6.35	260.4	41.76	28.06	259	267	53.2
SCH 30	0.307	7.80	257.5	51.01	34.27	316	326	52.1
5/16"	0.3125	7.94	257.2	51.89	34.87	322	332	51.9
STD / 40	0.365	9.27	254.5	60.31	40.52	374	386	50.9
3/8"	0.375	9.52	254.0	61.90	41.59	384	396	50.7
XS / 60	0.5	12.70	247.7	81.54	54.79	506	522	48.2

La designación muestra la cédula ASME B36.10M y, cuando corresponde, la pared equivalente en fracción de pulgada. Un mismo espesor aparece una sola vez.

El **volumen interior en litros por metro** sirve para estimar desplazamiento y el cálculo del espacio anular al cementar. Corresponde al diámetro interior teórico (Ø exterior – 2 × pared).

Cómo se obtiene el peso teórico

Peso (kg/m) = 0.0246615 × e × (D – e), con **D** = diámetro exterior en mm y **e** = espesor de pared en mm. Densidad considerada: 7 850 kg/m³.

Diámetro interior (mm) = D – 2e · Volumen interior (L/m) = π/4 × (Ø interior en m)² × 1 000

Condiciones de suministro

Tubo redondo 10" (DN 250) — ASTM A53 Gr. B / A500 Gr. B-C

Largo de tramo	6.20 m y 6.40 m según diámetro y lote de fabricación. El largo exacto se confirma al cotizar.
Extremos	Biselado estándar 30° listo para soldar. Extremo liso o ranurado bajo pedido.
Acabado	Negro sin recubrimiento. Galvanizado, primer o recubrimiento epóxico bajo pedido.
Servicios sobre el material	Ranurado para tubo canastilla, corte a longitud de proyecto y biselado bajo procedimiento de soldadura del cliente.
Documentación	Certificado de calidad del fabricante (mill test certificate) a solicitud, por colada.

Tolerancias de fabricación. Espesor de pared: no menor a 12.5 % bajo el nominal en cualquier punto. Peso por tramo: +10 % / -3.5 % respecto al teórico (ASTM A530). Los pesos de estas tablas son teóricos, calculados para acero al carbón de 7 850 kg/m³ sobre tubo sin recubrimiento ni cople; el peso de báscula puede diferir dentro de esa tolerancia.

Disponibilidad y precio. Existencias sujetas a inventario al momento de la confirmación. Precios sujetos a cambio sin previo aviso por variación del mercado del acero. Para cotizar necesitamos tres datos: diámetro exterior, espesor de pared (o cédula) y calidad. Contacto directo: 33 1717 3353 · tubycero@outlook.com